

# Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar des FSV Feldkahl 1959 e.V.



## Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar

Zwischen dem FSV Feldkahl, vertreten durch den Vorstand Wirtschaftsbetrieb

und dem Mieter

-----  
Name, Vorname

-----  
Straße

-----  
PLZ Ort

wird die Nutzung gemäß beigefügter Liste, Anlage 1, vereinbart.

Hier ist anzukreuzen, welche Positionen gemietet werden.

Alle genannten Preise verstehen sich inkl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

PG 1: Preise für die Anmietung durch Nicht-Vereinsmitglieder des FSV-Feldkahl.

PG 2: Preise für Vereinsmitglieder des FSV Feldkahl und für Ortsvereine.

PG 3: Anmietung von Mobiliar ohne Raumnutzung.

# Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar des FSV Feldkahl 1959 e.V.



## Zweck der Raumüberlassung:

1. Der o.g. Raum und die zugehörigen Nebenräume werden für private Feste und Feiern überlassen, die nicht kommerziell und unentgeltlich aus rein privaten Anlässen veranstaltet werden; d.h. es darf kein Eintritt verlangt werden und Getränke dürfen nicht verkauft werden.
2. Vereinsveranstaltungen sind hiervon ausgenommen.
3. Eine Überlassung an Dritte ist unzulässig.
4. Die Haftung des Mieters bleibt hiervon unberührt.

## Wichtige Hinweise:

1. Der Sportbetrieb hat Vorrang und muss zu jedem Zeitpunkt gewährleistet sein.
2. Im kompletten Gebäude herrscht striktes Rauchverbot.  
Bei Nichteinhaltung wird eine Gebühr von 300,- € fällig.
3. Bei Verlust oder Diebstahl des Schlüssels trägt der Mieter alle Kosten, die daraus entstehen.
4. Bei Diebstahl oder Beschädigung von nicht inventarisierten Sachen, vor allem von privatem Eigentum, übernimmt der FSV Feldkahl keinerlei Haftung.
5. Der Mieter haftet gesamtschuldnerisch in vollem Umfang für alle Schäden, die im Zusammenhang mit der Nutzung entstehen.
6. Das Nutzungsobjekt wird am Vortag ab 18.00 Uhr bis zum Folgetag 12.00 Uhr überlassen.
7. Die Reinigung der angemieteten Räumen ist obligatorisch und wird gemäß Anlage 1 berechnet.
8. Die Räume werden vor der Veranstaltung gereinigt und vom Mieter bei der Übergabe abgenommen.  
Die Räume sind nach der Veranstaltung besenrein zu übergeben.  
Reinigungskosten bei Zuwiderhandlung werden in Rechnung gestellt.

# Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar des FSV Feldkahl 1959 e.V.



9. Die Müllsortierung und Entsorgung ist Sache des Mieters.  
Der FSV Feldkahl stellt keine Mülltonnen zur Verfügung.  
Altglas ist eigenständig zu entsorgen.
10. Parken ist ausschließlich auf dem dafür vorgesehenen Parkplatz erlaubt.
11. Basis-Getränke für Veranstaltungen stellt der FSV Feldkahl. Dies sind Bier und Apfelwein sowie nichtalkoholische Getränke Wasser, Limo, Cola, Spezi und Saftschorlen. Die Abrechnung der Getränke erfolgt gemäß Anlage 3. Spirituosen, Sekt und Wein sind eigenverantwortlich zu besorgen.
12. Der Bestand der gestellten Getränke wird in der Anlage 3 erfasst.  
Bei Übergabe bestätigt der Mieter die entsprechenden Mengen, bei Übernahme bestätigt der FSV Feldkahl die entsprechenden Mengen.  
Angestochene Fässer werden als ganzes abgerechnet.
13. Auf Wunsch kann der Verein Personal für Ausschank und Unterstützung stellen. Hierfür werden 20 € je Stunde und Person berechnet. Das Personal wird durch den Mieter verköstigt.
14. Bei gemietetem Mobiliar gilt:  
Das Mobiliar wird sauber und einwandfrei überlassen, dies wird im Protokoll erfasst.  
Das Mobiliar wird sauber und einwandfrei zurückgegeben, dies wird im Protokoll erfasst.  
Die Behebung von Schäden und Verschmutzungen werden dem Mieter in Rechnung gestellt.  
Gemietetes Mobiliar ist ab FSV Feldkahl zu holen und zum FSV Feldkahl zurückzubringen.
15. Erst durch schriftliche Bestätigung des Vertrags gilt ein Termin als bestätigt.
16. Bei Terminabsagen bei weniger als 30 Tagen vor dem Termin wird eine Stornopauschale in Höhe von 10% fällig. Bei Terminabsagen bei weniger als 10 Tagen vor dem Termin wird eine Stornopauschale in Höhe von 25% fällig.
17. Der Vertrag verbleibt vollständig beim FSV Feldkahl. Auf Wunsch erhält der Mieter eine Kopie.

Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar  
des FSV Feldkahl 1959 e.V.



Mieter:

-----  
Name, Vorname

-----  
Straße

-----  
PLZ Ort

-----  
Telefon / Handy

-----  
Email-Adresse

Tag der Veranstaltung: \_\_\_\_\_.

Schlüsselübergabe: \_\_\_\_\_ 18.00 Uhr.

Schlüsselrückgabe: \_\_\_\_\_ 12.00 Uhr.

-----  
Ort, Datum                      Unterschrift Mieter

Bestätigung des FSV

-----  
Ort, Datum                      Name und Unterschrift FSV

Notfallkontakt FSV:

-----  
Name    Handy:

# Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar des FSV Feldkahl 1959 e.V.



## **Anlage 1 zur Nutzungsvereinbarung Raumnutzung**

Gebäude		PG 1	PG 2
		100%	50%
<input type="checkbox"/>	Gaststätte inkl. Toilette inkl. Küche inkl. Kühlraum	400,00 €	200,00 €
<input type="checkbox"/>	Halle inkl. Toilette inkl. Bierstand/Bar	300,00 €	150,00 €
<input type="checkbox"/>	Bierstand/Bar inkl. Toilette	200,00 €	100,00 €
<input type="checkbox"/>	Außenbereich inkl. Toilette	200,00 €	100,00 €
<input type="checkbox"/>	Gaststätte und Halle	600,00 €	300,00 €
<input type="checkbox"/>	Gaststätte, Halle und Außenbereich	750,00 €	375,00 €
<b>Reinigung</b>			
	Gaststätte inkl. Toilette inkl. Küche inkl. Kühlraum		120,00 €
	Halle inkl. Toilette inkl. Bierstand/Bar		120,00 €
	Gaststätte und Halle		200,00 €
	Toilette		60,00 €

# Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar des FSV Feldkahl 1959 e.V.



## Anlage 2 zur Nutzungsvereinbarung Mobiliar

Mobiliar	PG 1 100%	PG 2 50%	PG 3 200%
<input type="checkbox"/> Kühlschrank 1 Glastür	10,00 €	5,00 €	20,00 €
<input type="checkbox"/> Kühlschrank 2 Glastür	10,00 €	5,00 €	20,00 €
<input type="checkbox"/> Kühlschrank 3 Glastür	10,00 €	5,00 €	20,00 €
<input type="checkbox"/> Konvektomat	100,00 €	50,00 €	200,00 €
<input type="checkbox"/> Partyraum 6 Stehtische, 2 Schirme	40,00 €	20,00 €	80,00 €
<input type="checkbox"/> Musikanlage	100,00 €	50,00 €	200,00 €
<input type="checkbox"/> Emaille-Bräter	30,00 €	15,00 €	60,00 €
<input type="checkbox"/> Emaille-Bräter	30,00 €	15,00 €	60,00 €
<input type="checkbox"/> Gasgrill	20,00 €	10,00 €	40,00 €
<input type="checkbox"/> mobile Zapfanlage	inkl.	inkl.	100,00 €

# Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar des FSV Feldkahl 1959 e.V.



## Anlage 3 zur Nutzungsvereinbarung Getränke

Preis- und Abrechnungsliste Getränke

		E-Preis	Bestand vorher		Signatur Mieter	Bestand nachher		Signatur FSV
			Fass			Fass		
Bier	Fass 30 l	150,00 €						
			Kiste	Flasche		Kiste	Flasche	
	Flasche 0,33 l	1,50 €						
	Weizen 0,5 l	2,00 €						
Apfelwein	Flasche 0,5 l	2,00 €						
Wasser	Flasche 0,5 l	1,50 €						
Coca-Cola	Flasche 0,5 l	2,00 €						
Coca-Cola	Flasche 1,0 l	3,00 €						
Fanta	Flasche 0,5 l	2,00 €						
Spezi	Flasche 0,5 l	1,50 €						
Weißer Limo	Flasche 0,7 l	2,50 €						
Apfelsaft	Flasche 0,5 l	2,00 €						
Schorlen	Flasche 0,5 l	2,00 €						

# Nutzungsvertrag für Räume und/oder Mobiliar des FSV Feldkahl 1959 e.V.



<b>Protokoll der Vermietung</b>	
<b>Vor Vermietung</b>	
Terminbestätigung durch den FSV:	Name: _____ Datum: _____
An Mieter mitgeteilt:	Name: _____ Datum: _____
<b>Zur Vermietung</b>	
Schlüsselübergabe an Mieter:	Name: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____
Abnahme Objektzustand Mieter	Name: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____
und/oder Geräteprüfung*:	Unterschrift: _____
Abnahme Getränkebestand Mieter:	Name: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____
<b>Nach Vermietung</b>	
Abnahme Getränkebestand FSV:	Name: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____
Abnahme Objektzustand FSV	Name: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____
und/oder Geräteprüfung*:	Unterschrift: _____
Überprüfung Müllentsorgung	Name: _____ Datum: _____
Anmerkung:	_____
Unterschrift Mieter:	_____
Schlüsselübergabe an FSV	Name: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____
Anmerkung: _____	
* unzutreffendes streichen	